

# LA VERSILLIANA

## fondazione FESTIVAL

31ª Edizione



Arte  
Cultura  
Spettacolo  
Natura

Luglio  
Agosto  
2010

Pietrasanta  
Città d'arte • Città rossa dal 1843

BCC Banca Versilia  
Lunigiana e Garfagnana

Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Provincia di Lucca  
Comune di Forte dei Marmi



### PROGRAMMA

**8 luglio**  
**IORELLA MANNOIA**

**13 luglio**  
**FRANCESCO RENGÀ**  
*Orchestra e Voce Tour 2010*

**16 luglio**  
*Alessandro Benvenuti*  
**ZIO BIRILLO**  
*Storie di acide amenità*

**17 luglio**  
*Gianrico Carofiglio*  
**LE NOTTE DELL'AVVOCATO**  
**GUERRIERI**

**18 luglio** **PRIMA NAZIONALE**  
*Massimiliano Finazzer Flory*  
**LO SPECCHIO DI BORGES**

**20 luglio** **PRIMA NAZIONALE**  
*Giuseppe Ayala*  
**CHI HA PAURA MUORE**  
**OGNI GIORNO**  
*I miei anni con Falcone e Borsellino*

**21 luglio**  
*Spellbound Dance Company*  
**DON GIOVANNI**  
*o il gioco di Narciso*  
*Musiche di W. A. Mozart*

**23 luglio** **PRIMA NAZIONALE**  
*Geppy Gleijeses, Lello Arena e Marianella Bargilli*  
**LO SCARFALIELLO**  
*Lo Scaldaletto*  
*di Eduardo Scarpetta*

**24 luglio**  
**ALESSANDRO SIANI**  
**PIÙ DI PRIMA**

**28 luglio** **PRIMA NAZIONALE**  
*Vanessa Gravina e Edoardo Siravo*  
**LA BISBETICA DOMATA**  
*di William Shakespeare*

**30 - 31 luglio**  
**MOMIX REMIX**

**1 agosto**  
*Rousse State Ballet*  
**GISELLE**  
*Musiche di Adolph Adam*

**2 agosto**  
*Alessandro Haber*  
**EL TANGO**  
*Musiche dal vivo di Astor Piazzolla*

**3 agosto**  
*Compagnia Italiana Operette*  
**AL CAVALLINO BIANCO**

**4 agosto**  
*Rousse State Ballet*  
**IL LAGO DEI CIGNI**  
*Musiche di P. I. Chaikovskij*

**7-8 agosto** **PRIMA NAZIONALE**  
*Manuel Frattini*  
**ALADIN, IL MUSICAL**  
*di Stefano d'Orazio*  
*Musiche dei Pooh*

**10 agosto**  
**GINO PAOLI**

**11 agosto**  
*Kledi Kladiu e Emanuela Bianchini*  
**NON SOLO BOLERO**  
*Carmen - Carmina Burana - Sirtaki*

**12 agosto**  
**PREMIO MARTINI e**  
**GRAN GALA PUCCINIANO**

**13 agosto**  
**ENRICO MONTESANO**  
**1 MEN SHOW**

**14 agosto**  
**MILVA**  
*Milva ieri e oggi*

**15 agosto**  
*Loretta Goggi*  
**SPA - Solo per amore**

**16 agosto**  
**MALIKA AYANE**  
*Grovigli*

**17 agosto**  
*Compagnia Flamenca Josè Moro*  
**DON QUIJOTE EL SONADOR**  
*ispirato al libro di Miguel de Cervantes*  
*Musiche popolari spagnole*

**18 agosto**  
*Natalia Titova, Samuel Peron, Samanta Togni, Fabrizio Graziani, Vicky Martin, Roberto Imperatori*  
**TUTTO QUESTO... DANZANDO!**

**20 agosto**  
*Biagio Izzo*  
**UN TÈ PER TRE**

**21 agosto**  
*Alen Bottaini*  
**GRAZIE RUDY**  
*Galà di danza in onore di Rudolf Nureyev*  
*Musiche di Chaikovskij, Drigo, Minkus*

**22 agosto**  
*Eva Robin's e Andrea Buscemi*  
**L'AVARO**  
*di Molière*

**25 agosto** **PRIMA NAZIONALE**  
*Mascia Musy, Antonio Salines e Renato Cortesi*  
**VOLPONE**  
*di Ben Jonson*

**26 agosto** **PRIMA NAZIONALE**  
*Botega*  
**GISELLE**  
*Coreografie e regia di Enzo Celli*

**27 agosto**  
**MORGAN**  
*con l'Ensemble Symphony Orchestra*

**29 agosto**  
*Nido del Cuculo*  
**RENT "Not day but Today"**  
*Musical di Jonathan Larsson*

La Direzione si riserva la possibilità di modificare i programmi indicati

Arte | Cultura | Spettacolo | Natura  
**8 Luglio - 29 Agosto 2010**